

MW-6013

Electrodo

ESPECIFICACIONES

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO

Aleación wt%	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
AWS	.20	1.20	1.00	0.20	0.30	0.30

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

Propiedades mecánicas	Fluencia mega pascles (MPa) libras por pulgada cuadrada (Psi)	Tensión mega pascles (MPa) libras por pulgada cuadrada (Psi)	El (%) Alargamiento en 50 mm	CVN (J/°C) Tenacidad
AWS	330 Mpa ó 60,915 Psi	430 Mpa ó 71,000 Psi	17	90J/20°C

TAMAÑOS DISPONIBLES Y PARÁMETROS RECOMENDADOS

Diametro		Longitud	Amperaje recomendado	
			Mínimo	Máximo
3/32"	2.4 mm	300 mm	40 A	90 A
1/8"	3.2 mm	350 mm	70 A	120 A
5/32"	4.0 mm	400 mm	120 A	190 A
3/16"	4.8 mm	400 mm	160 A	240 A